

## COPRIPANTALONE POLIZIA LOCALE

### Descrizione del modello:

**Copripantalone** realizzato in tessuto impermeabile traspirante di colore blu (vedi scheda tecnica n. 1) coninserti tessuto di rinforzo colore blu o giallo (vedi scheda tecnica n. 2).

I copripantaloni sono composti da un gambale destro e uno sinistro, entrambi con tagli sagomati nei quali è inserita una coda di topo in rifrangente grigio.

In ciascun gambale, per favorire l'indossabilità del capo, al fondo è stata inserita un'apertura con soffietto di cm. 35 circa chiusa da cerniera e coperta da filetto.

I copripantaloni presentano un elastico in vita in altezza cm. 4 e una chiusura centrale anteriore a mezzocerniera a spirale catena 5 da cm. 18 e bottone a pressione.

Il capo è sfoderato e presenta ai fianchi due aperture passamani coperte da filetto che permettono di accedere ai pantaloni sottostanti.

Tutte le cuciture che interessano l'unione delle varie parti di tessuto laminato del copripantalone sono opportunamente protette sul rovescio da adeguate termosaldature utilizzando nastri dello stesso prodotto impiegato per la laminazione del tessuto.

Tutte le misure indicate si riferiscono alla taglia L.

Il capo è munito di etichetta riportante la composizione e riportante quanto previsto per i capi a norma: EN ISO 13688:2013  
EN 343:2004+A1:2007 cl. 3/3 (UNI EN 343:2008) DPI 1° CAT. D.Lgs. 475/92

**SCHEDA TECNICA N. 1**  
**TESSUTO IMPERMEABILE TRASPIRANTE**

**-A- MATERIALE ESTERNO**

Composizione qualitativa	100% Poliestere	Reg. 1007/2011
Armatura	Batavia 2/2	UNI 8099/'80

**-B- STRATO FUNZIONALE**

Composizione qualitativa	Membrana bicomponente composta da Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosa espansa	Spettroscopia IR
--------------------------	---	------------------

**-C- MATERIALE DI SUPPORTO**

Composizione qualitativa	100% Poliammide	Reg. 1007/2011
Armatura	Tela	UNI 8099/'80

**-D- MATERIALE FINITO**

Peso	170 g/m <sup>2</sup> ± 10%	UNI EN 12127
Resistenza alla bagnatura	non inferiore a ISO 4 = 90	UNI EN ISO 4920
Resistenza alla trazione	Ordito: ≥ 850 N Trama: ≥ 700 N	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza al vapor d'acqua	Ret ≤ 9 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092
<b>Tenuta all'acqua su tessuto UNI EN 20811</b> Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Tal quale	≥ 1.000 cm	
Dopo 25 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 1.000 cm	
<b>Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio UNI EN 20811</b> Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H <sub>2</sub> O 60cm/min.		
Tal quale	≥ 200 cm	
Dopo 25 cicli di lavaggio ISO 6330 6N, asciugatura F ultimo ciclo	≥ 200 cm	
Durata della laminazione, dopo 50 lavaggi. UNI EN ISO 6330 6N, F ultimo ciclo, asciugatura appeso solo dopo l'ultimo ciclo.	A) La membrana deve essere attacca al tessuto. B) Non si devono essere formate bolle con dimensioni ≥ 4 mm di diametro.	

**NASTRO TERMOSALDATURA PER LAMINATO 3 STRATI**

Composizione strato funzionale: Membrana in Politetrafluoroetilene (PTFE) a struttura microporosaespansa.  
 Composizione materiale di supporto: 100% Poliammide struttura telaAltezza 22 mm ± 1 mm

**SCHEDA TECNICA N. 2 TESSUTO DI  
RINFORZO**

DESCRIZIONE	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Composizione:	77% poliammide – 11% poliestere – 7% poliuretano – 5% microsferi di vetro	
Peso:	230 gr/mq +/- 5%	EN 12127:1997
Resistenza alla trazione:	ordito $\geq$ 1000 N trama $\geq$ 2500 N	EN ISO 13934-1:2013
Resistenza all'abrasione (metodo Martindale: carico 12 kPa)	$\geq$ 50000 giri	EN ISO 12947-2:2016
Spray Test	$\geq$ 70	ISO 4920:2012
Permeabilità all'aria (100 Pa)	90-270 l/mq/s	ISO 9237:1995
Permeabilità al vapor d'acqua (Mvtr)	$\geq$ 5000 gr/mq/24h	EN ISO 15496:2004



