

CINTURA BIANCA ESTIVA

Cinturino composto da nastro tubolare in cotone al 100%, di colore bianco, altezza 39/40 mm. Varie lunghezze.

Corredato di fibbia scorrevole cassetata, passante e puntale in metallo nichelato. La parte anteriore della fibbia deve essere del tipo con cornice ed all'interno della stessa sarà inserito il logo del Comune di appartenenza, in pentacromia, nei colori previsti, su fondo bianco incorniciato, con scritta "Polizia Locale", realizzato serigraficamente e ricoperto da smalto trasparente a caldo.

Fibbie Polimero

Features	Methods	Unit.	Results
Composition			Nylon PA6
Tensile strength at break 23°C	ISO 527-1A	Mpa	35
Tensile Modulus	ISO 527-1A	Mpa	1100
Tensile strain at break	ISO 527-1A	%	80
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	1000
Charpy unnotched impact strength	ISO 179	KJ/m ²	NB
Melting Point	ISO 2146	°C	222
Temperature Range		°C	-40/+80
Water Absorption 24 hrs at 24°C	ISO 62	%	1,3

VELCRO

Features	Methods	U.M.	Results
Nature			Poliamida 100%
PEEL STRENGTH As Received		N/Cm	2.0
PEEL STRENGTH After 5.000 Cycles		N/Cm	0.9
PEEL STRENGTH After Laundering		N/Cm	2.1
Shear strength As received		N/sq.cm	10.3
Shear strength After 5.000 Cycles		N/sq.cm	9.1
Shear strength After Laundering		N/sq.cm	9.9
Tensile strength		N/Cm	281
Dimension stability to washing			(B) - 1.0%
Colours fastness to light			5

Colore richiesto: Bianco - Lavabile in Lavatrice

Filato di cucitura Geral

Procedure di produzione ed assemblaggio

Progettazione dell' articolo sulla base di requisiti essenziali e specifici indicati e richiesti dalle varie normative CE e delle caratteristiche finali desiderate (Specifiche interne, Specifiche del cliente, Specifiche del Mercato)

Realizzazione della produzione

Accoppiamento dei materiali Taglio delle parti componenti

Controllo del numero dei componenti

Scelta e conteggio delle parti accessorie (Parti Metallo, Plastica, Velcro ecc)

Controllo qualità sulle materie prime

In modo sistematico viene richiesto ai fornitori di materia prima il certificato di conformità

Controllo qualità durante il processo e controllo di qualità finale sul prodotto Controllo durante la lavorazione della corretta effettuazione di tutte le operazioni e del corretto assemblaggio delle parti componenti